



M E N U



LUNDI

Tomates basilic
Steak haché 
Flageolets
Saint-Nectaire*
Mousse au chocolat

MARDI

Betteraves rouges
Couscous au poulet 
Légumes et semoule couscous
Cantal*
Fruits de saison

MERCREDI



Parmentier de poisson
Pommes de terre
Fromage
Ananas

JEUDI

Salade verte
Boulettes végétales
Frites
Yop à la fraise

Menu
végétarien

VENDREDI

Carottes râpées
Poisson meunière 
Riz
Yaourt nature bio* 
Pancake

**DU 08
AU 12
JUIN**

Repas préparés
sur place par l'équipe
de restauration.

